

SURE GRIP™

MORDAZAS PARA CORREAS

MEGASUPPLY S.C.R.L.

La última incorporación a la línea de productos Safe-Guard de ASGCO de seguridad para transportadores. Las mordazas para correas patentadas **Sure Grip™**, fueron creadas para un agarre máximo. **Sure Grip™** una sujeción excepcional para la mantención de todos los tipos de correas transportadoras en diversas condiciones de trabajo.

Las mordazas **Sure Grip™** son las únicas mordazas para correas transportadoras que proporcionan una presión constante a través del ancho total de la correa y no requiere que la correa se tensione para que las mordazas presionen la correa.

Características:

- **Diseño único** – nuestra **SureGrip™** patentada permite una fuerza de agarre pareja que excede lejos todas las soluciones de la competencia.
- **Disponible en dos (2) Versiones:**
 1. BC5 (5 Tons); para trabajo mediano en minería de carbón, plantas termoeléctricas, minería del cobre y oro; mineral de hierro y siderurgias, terminales de carga a granel, agregados y cemento; plantas de celulosa y papeles.
 - Máx espesor de correa: 1" (25mm)
 2. BC7: (7 Tons) para correas transportadoras anchas para servicio pesado, en minería del carbón, cobre plantas termoeléctricas, minería del cobre y oro; mineral de hierro y siderurgias, terminales de carga a granel.
 - Max espesor de correa: 2 "(50mm)
- **Diseñado para el uso en cualquier condición**
- **Fácil de transportar y ensamblar** - El perno no se sale de la mordaza **SureGrip™**, permanece armado minimizando los daños / pérdidas.

SureGrip™ BC5 (5 toneladas)

- Torque 90 N-m (66 pies libras.). 30 kg (66 lb ft) aplicado a 300 mm (12 ") de llave
- Coeficiente de fricción: 0.4 en el tornillo principal
- Fuerza de sujeción: 3 toneladas (6.600 libras.)
- Fuerza total de sujeción en correa: 6 toneladas (13,200 libras).
- Fuerza total en la fluencia de la correa: 10 toneladas (22.000 libras).
- Factor de seguridad 2 a 1= W.L.L. de 5 toneladas (11.000 libras).

SureGrip™ BC7 (7 Ton)

- Torque 160 N / m (118 pies libras.): 54 kg (118 lb ft) aplicado para 300 mm (12 ") llave
- Coeficiente de fricción: 0.14 en el tornillo principal
- Fuerza por pinza: 3,5 toneladas (7700 libras.)
- Fuerza total de sujeción en la correa: 7 toneladas (15.400 libras).
- Fuerza total en la fluencia de la correa: 14 toneladas (30.800 libras).
- 2 a 1 factor de seguridad = W.L.L. de 7 toneladas (15.400 libras).



NOTA: Los datos anteriores son basados en experiencias obtenidas y representa valores estándares. ASGCO® se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso y rechaza cualquier reclamo derivado de tales cambios. Todos los Artículos están sujetos a cambios sin previo aviso.

Proporcionando a la Industria Mundial del Manejo de Materiales con Productividad, Seguridad y Confiabilidad "Soluciones Integrales en Transportación"

SURE GRIP™ MORDAZAS PARA CORREAS

INFORMACION TECNICA

TECHNICAL INFORMATION

PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS

BC5: (5 Ton) • Espesor máx. de correa: 1" (25mm) Torque Máximo: 66 libras - pie (90 N - m)
BC7: (7 Ton) • Espesor máx. de correa: 2" (50mm) Torque Máximo: 118 libras - pie (160 N - m)

1. Asegúrese de que la correa transportadora esté totalmente desenergizada y etiquetada con procedimiento de bloqueo LOCK-OUT.
2. Seleccione la posición donde la/las mordazas se van a utilizar, la correa debe estar limpia de todo tipo de suciedad, humedad y aceites, etc., desenroscar los dos tornillos de la mordaza, retire ensamblajes finales y separe las vigas.
3. Coloque la viga inferior bajo la correa y apoye cada extremo, asegurando que esté 90 grados con respecto a la correa.
4. Coloque la viga superior en su posición, deslice las abrazaderas sobre la viga superior e inferior y asegúrese de que las mordazas estén puestas contra cada borde de la correa transportadora.
5. Si usa una llave de torque asegúrese de aplicar la presión correcta a los tornillos tensores para asegurar la máxima fuerza de sujeción.
6. Conectar los aparatos de tracción a las orejetas de las mordazas y tense hasta que se haya logrado suficiente holgura de la correa. Cuando se utilizan dos aparatos, operar juntos y de manera uniforme.
7. Cuando las mordazas están a tope contra extremos o la estructura, los soportes no deben estar a más de 30 mm de cada borde de la correa.
8. Para quitar las mordazas cuando la reparación de la correa se haya terminado invierta el procedimiento anterior. Suelte todos los tornillos de fijación que permite la tensión en la correa se disipe.
9. Retire las mordazas y las etiquetas de peligro una vez que la correa se vuelve a tensar y esté lista para partir.

